

Box
0

Gestüt Graditz (Agent)

N.N. (IRE)

Fuchs-Hengst, geb. 28.02.2018



The Gurkha (IRE)	Galileo	Sadler's Wells Urban Sea Danehill Dancer Gold Dodger Pivotal Obsessive Königstiger Djidda
Dynamic Lips (IRE) 2013	Chintz Excellent Art Devilish Lips	

Qualifiziert E.B.F./B.C.

1. Mutter

DYNAMIC LIPS (IRE), 3 Siege 3j., €38,500 incl. Großer Sparkassenpreis, Stadtparkasse, **L.**, Düsseldorf, 1-mal platziert 3.in Wempe 1000 Guineas, **Gr.2**, Düsseldorf - GAG 91.5 kg,

Dies ist ihr 1. Fohlen.

2. Mutter

Devilish Lips, 1 Sieg 2j., BBAG Auktionsrennen Iffezheim, Baden-Baden, 2.in Prix Amandine, **L.**, M'-Laffitte, Dallmayr Coupe Lukull, **L.**, München, Großer Preis des Hannover Airport, **L.**, Hannover, Uvex Trophy Badener Ladies Sprint Cup, **L.**, Baden-Baden, 3.in Bremer Oster Sprint Cup, **L.**, Bremen, Preis der HSBC Trinkhaus, **L.**, Düsseldorf - GAG 90 kg.

Mutter von **2 Siegern** incl.:

DRAGON LIPS (2014 H. v. Footstepsinthesand (GB)), **Champion-3j. Meiler 2017 in Deutschland, 2 Siege** 3j., Meilen Trophy, **Gr.2**, Köln, Preis der Wohnstätte Dr Busch Memorial, **Gr.3**, Krefeld, 4-mal platziert incl. 2.in Ferdinand Leisten-Memorial (BBAG Auktionsrennen), Baden-Baden, 4. in Mehl-Mülhens-Rennen (2000 Guineas), **Gr.2**, Grosser Preis der Wirtschaft, **Gr.3** - GAG 97 kg.

3. Mutter

Djidda (v. Lando), nicht gelaufen.

Mutter von **10 Siegern** incl.:

DABBITSE, 5 Siege 2-4j. incl. P. Afrika Linen J Essberger Flieger Preis, **Gr.3**, Hamburg, Jungheinrich Gabelstapler Sprint Cup, **L.**, Hoppegarten, 7-mal platziert - GAG 92.5 kg.

DURANCE, 3 Siege 3j.-2019 in Deutschland und in Frankreich incl. BMW Preis, **L.**, Düsseldorf, 2-mal platziert.

DEXTERA, 5 Siege 3-5j. in USA incl. Glendale Handicap, Turf Paradise, Chandler Stakes, Turf Paradise, 2.in Rudolf-August Oetker-Sierstorpff Rennen, **L.**, Hamburg - GAG 82 kg.

Drejo, 9 Siege -2019 in Deutschland und in Marokko, 3.in Premio Campobello, **L.**, Milan - GAG 82.5 kg.

Diaccia, 1 Sieg 3j., 4-mal platziert incl. 3.in Berenberg Cup, **L.**, Baden-Baden - GAG 87.5 kg. Mutter von **Siegern**.

Dragon Days, 1 Sieg 2j., 3.in Düsseldorf Galopp Stutenpreis, **L.**, Düsseldorf - GAG 86 kg. Mutter von **Siegern**.

4. Mutter

DIANA DANCER (FR) (v. Fabulous Dancer (USA)), **4 Siege** in Frankreich.

Mutter von **12 Siegern** incl.:

Djibouti, 3 Siege in Deutschland und in Tschechien, 5-mal platziert incl. 2.in Mehl-Mülhens Rennen, **Gr.2**, Köln - GAG 92 kg.

Engagements: Auktionsrennen / Auction-Races